

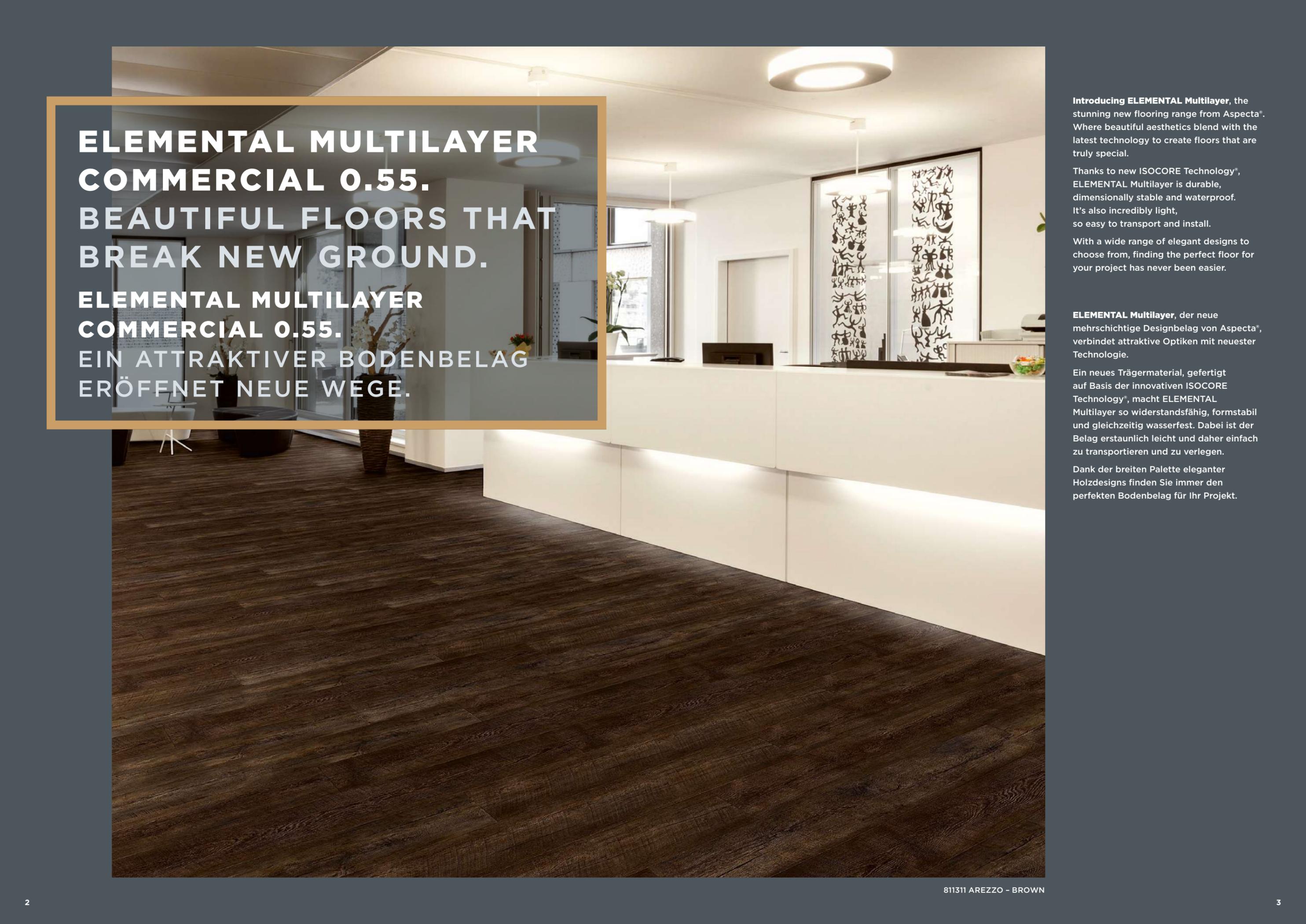
Featuring  ISOCORE Technology®

# ELEMENTAL

LVT MULTILAYER FLOORING

BY ASPECTA®

COMMERCIAL 0.55



**ELEMENTAL MULTILAYER  
COMMERCIAL 0.55.  
BEAUTIFUL FLOORS THAT  
BREAK NEW GROUND.**

**ELEMENTAL MULTILAYER  
COMMERCIAL 0.55.  
EIN ATTRAKTIVER BODENBELAG  
ERÖFFNET NEUE WEGE.**

Introducing **ELEMENTAL Multilayer**, the stunning new flooring range from Aspecta®. Where beautiful aesthetics blend with the latest technology to create floors that are truly special.

Thanks to new **ISOCORE Technology**®, **ELEMENTAL Multilayer** is durable, dimensionally stable and waterproof. It's also incredibly light, so easy to transport and install.

With a wide range of elegant designs to choose from, finding the perfect floor for your project has never been easier.

**ELEMENTAL Multilayer**, der neue mehrschichtige Designbelag von Aspecta®, verbindet attraktive Optiken mit neuester Technologie.

Ein neues Trägermaterial, gefertigt auf Basis der innovativen **ISOCORE Technology**®, macht **ELEMENTAL Multilayer** so widerstandsfähig, formstabil und gleichzeitig wasserfest. Dabei ist der Belag erstaunlich leicht und daher einfach zu transportieren und zu verlegen.

Dank der breiten Palette eleganter Holzdesigns finden Sie immer den perfekten Bodenbelag für Ihr Projekt.

# ISOCORE TECHNOLOGY® MULTI LAYERS. MANY BENEFITS.

## ISOCORE TECHNOLOGY® MEHRERE SCHICHTEN. VIELFACHE VORTEILE.

Four years of development means ISOCORE Technology® is one of the biggest breakthroughs in the commercial LVT market, providing valuable benefits in installation and use.

The heart of ELEMENTAL Multilayer features innovative technology with a 2mm LVT applied on a 4mm extruded vinyl structural core based on ISOCORE Technology®. This combination makes the product extremely robust and dimensionally stable, whilst being easy to transport and install. A 2mm pre-attached PE-foam helps to compensate minor subfloor imperfections and reduces the impact of noise.

For a quick and easy installation ELEMENTAL Multilayer features DROPLOCK 100™, a newly developed installation system.

Add these elements together and you're guaranteed outstanding comfort and performance.

### ISOCORE IN DETAIL

How does ISOCORE Technology® enhance ELEMENTAL Multilayer?

- Increases durability and dimensional stability
- Incredibly light
- 100% waterproof

ISOCORE Technology®, das Ergebnis einer vierjährigen Entwicklungsarbeit, definiert den LVT-Markt von Grund auf neu und bietet Ihnen wertvolle Vorteile in der Verlegung und in der Objektnutzung.

Auf den 4 mm starken, extrudierten Vinyl-Strukturkern auf der Basis von ISOCORE Technology® wird eine 2 mm dicke LVT-Deckschicht appliziert. Dieser Verbund macht das Produkt extrem robust und formstabil. Die 2 mm dicke, werkseitige PE-Unterschicht hilft, leichte Bodenunebenheiten auszugleichen und verbessert die Akustik im Raum und im Gebäude.

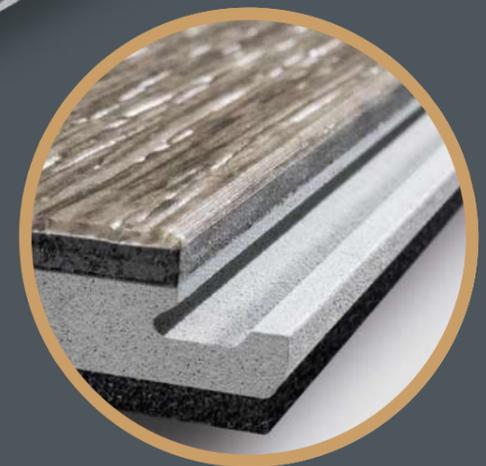
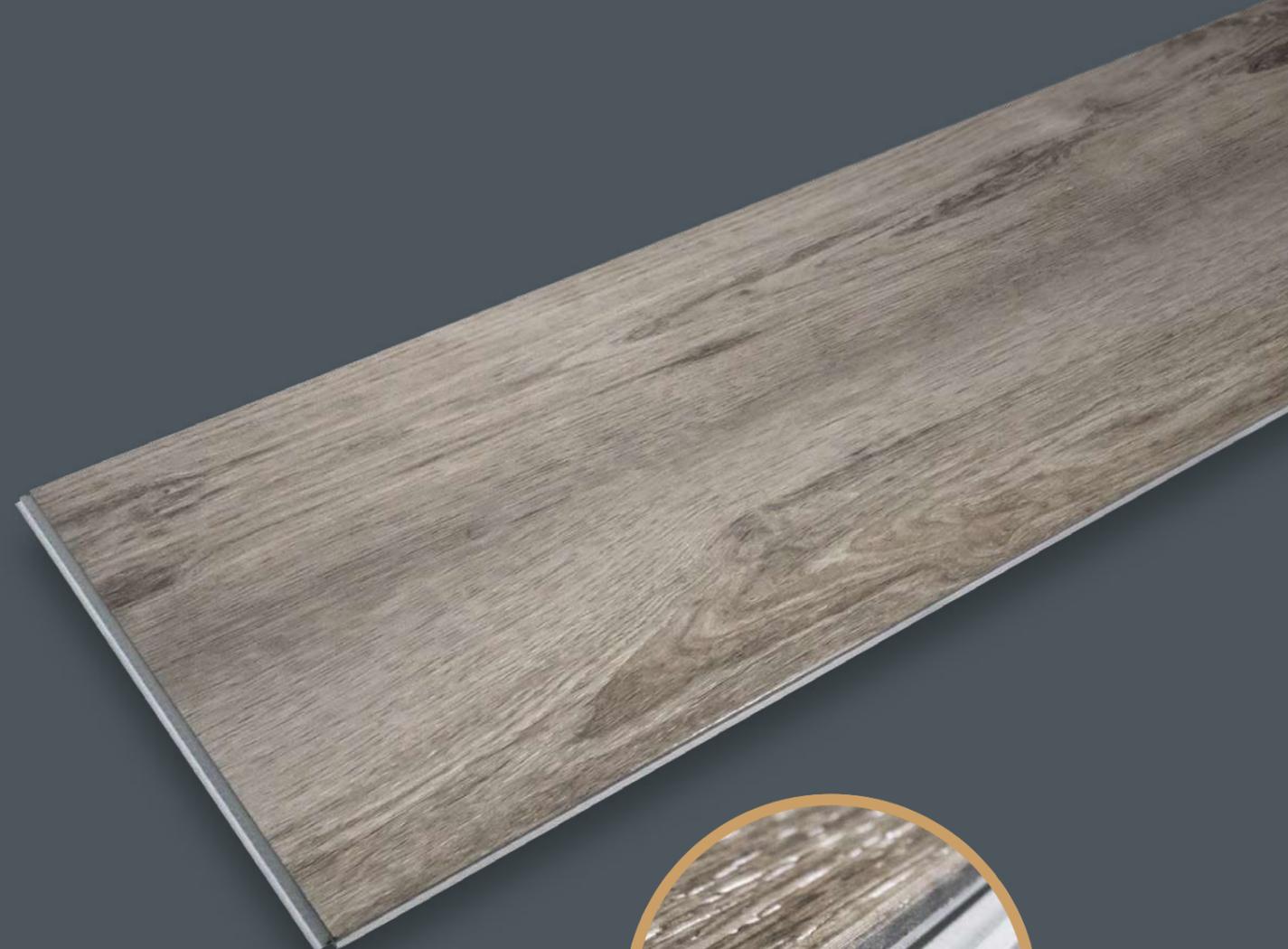
Für eine schnelle und einfache Verlegung ist ELEMENTAL Multilayer zudem mit DROPLOCK 100™, einem neu entwickelten Verlegesystem, ausgestattet.

Die Kombination all dieser Elemente garantiert herausragenden Komfort und optimale Produkteigenschaften.

### ISOCORE IM DETAIL

So verbessert ISOCORE Technology® die Produkteigenschaften von ELEMENTAL Multilayer:

- Erhöhte Haltbarkeit und Formstabilität
- Niedriges Gewicht
- 100 % wasserfest



### BEAUTIFULLY SIMPLE INSTALLATION

ELEMENTAL Multilayer features many innovations that make installation easy:

- The DROPLOCK 100™ system features a fold-down locking system, so even larger planks are easily installed.
- Planks are 220mm x 1510mm, which makes installation quicker for large commercial surfaces.
- The multilayer construction means planks can be installed over substrates with minor imperfections that would normally show through a traditional glue-down LVT floor.
- ELEMENTAL Multilayer can be installed over many existing floors.

### IM HANDUMDREHEN VERLEGT

ELEMENTAL Multilayer ist sehr einfach und sauber zu verlegen und sichert Ihnen viele Vorteile in Ihrer Objektplanung:

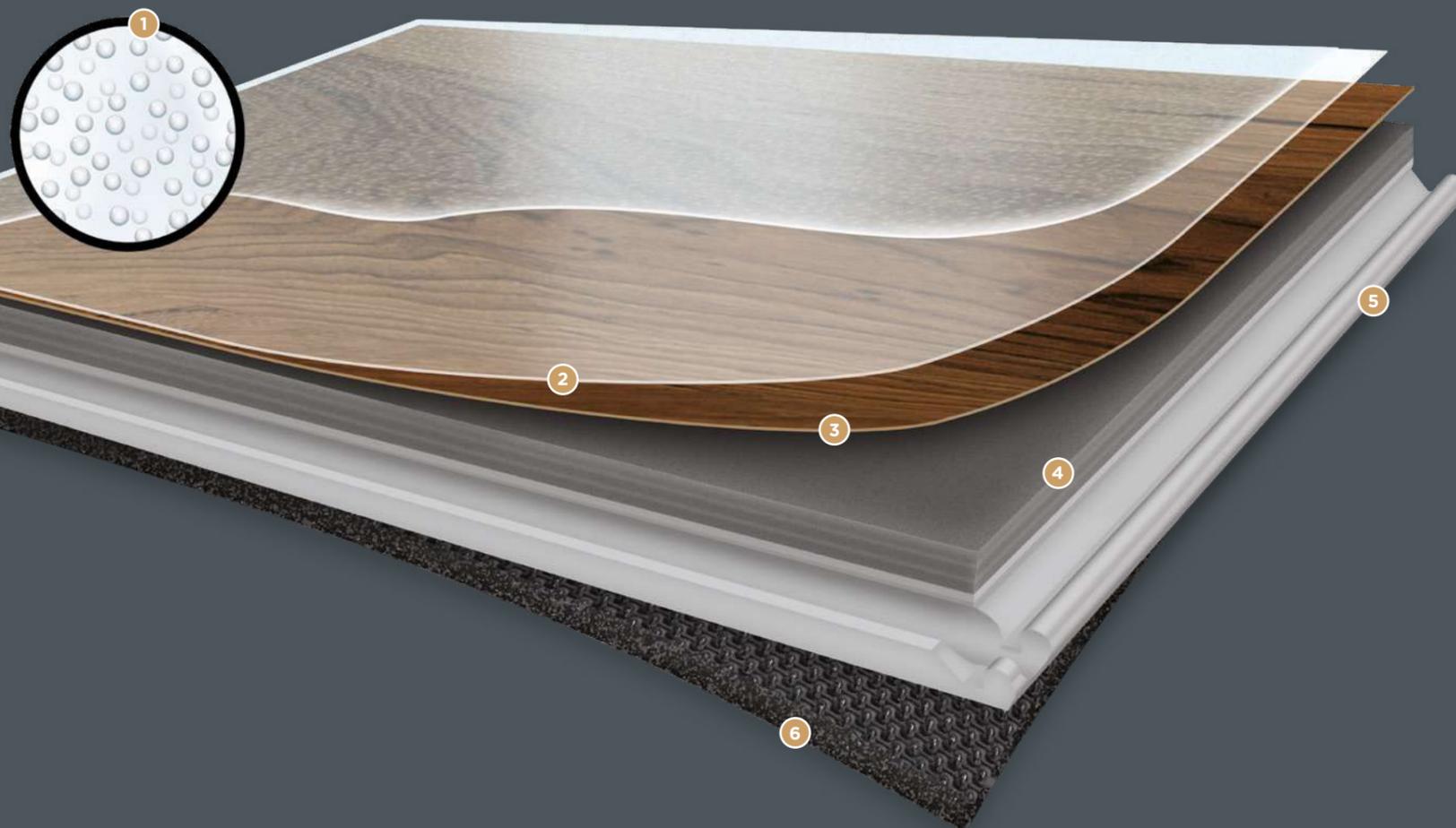
- Mit DROPLOCK 100™ verfügt ELEMENTAL Multilayer über ein Verlegesystem, mit dem selbst längere Planken problemlos verlegt werden können.
- Die großformatigen Planken in der Abmessung 220 mm x 1510 mm ermöglichen die Verlegung auf großer, gewerblicher, Flächen in kürzester Zeit.
- Aufgrund des mehrschichtigen Aufbaus kann der Bodenbelag auch auf Untergründen mit kleineren Unebenheiten verlegt werden, die sich bei einem herkömmlichen, verklebten Vinylboden mit der Zeit abzeichnen würden.
- ELEMENTAL Multilayer kann einfach auf vielen Altbelägen verlegt werden – die alten Beläge müssen so nicht entfernt werden.

### 1 CERAMIC BEAD OVERLAY TREATED

Microscopic ceramic particles suspended in a UV cured urethane coating for superior wear and stain resistance and easy care and maintenance.

#### CERAMIC-BEAD-BESCHICHTUNG

Die UV-gehärtete Urethan-Beschichtung mit mikroskopisch kleinen Keramikpartikeln gewährleistet eine bessere Haltbarkeit und Fleckenbeständigkeit sowie eine leichtere Pflege und Instandhaltung.



### 2 CLEAR VINYL WEAR LAYER

A 0.55mm transparent vinyl wear layer provides protection against scuffs and abrasions, even in demanding commercial environments.

#### TRANSPARENTE VINYL-NUTZSCHICHT

Eine 0,55 mm dicke transparente Vinyl-Nutzschicht schützt das Dekor auch in stark beanspruchten kommerziellen Einsatzbereichen vor Kratzern und Abnutzung.

## PRODUCT CONSTRUCTION.

## PRODUKTKONSTRUKTION.

### 3 HIGH-RESOLUTION PRINTED DECORATIVE FILM

High-resolution printed film delivers the beauty and realism of natural wood with vivid clarity.

#### HOCHAUFLÖSEND BEDRUCKTER DEKORFILM

Ein hochauflösend bedruckter Dekorfilm spiegelt die Schönheit und Authentizität von natürlichem Holz lebhaft und klar wider.

### 4 2MM SOLID VINYL TOP LAYER

Multiple layers of solid virgin vinyl enhance durability and facilitate authentic embossing.

#### 2 MM ROBUSTE VINYL-DECKSCHICHT

Die Kombination mehrerer Schichten aus robustem, produktionsreinem Vinyl erhöhen die Haltbarkeit und ermöglichen eine authentische Oberflächenprägung.

### 5 ISOCORE TECHNOLOGY®

A 4mm thick highly engineered closed-cell extruded vinyl structural core. ISOCORE is 100% waterproof, rigid, light, strong and dimensionally stable.

#### ISOCORE-TECHNOLOGY®

Ein hochtechnisierter geschlossenzelliger Strukturkern aus extrudiertem Vinyl in 4 mm Stärke: ISOCORE ist 100 % wasserfest, stabil, leicht, robust und formbeständig.

### 6 INTEGRAL SOUND MITIGATING UNDERLAY TREATED

A 2mm pre-attached underlay that minimizes both reflected and transmitted sound, is shock-absorbing, provides warmth and comfort underfoot and helps further conceal subfloor imperfections.

#### INTEGRALE SCHALLDÄMMENDE UNTERLAGE

Die werkseitig aufgebrachte 2 mm dicke Unterlage minimiert Trittschall und dessen Übertragung, ist stoßdämpfend und sorgt für Wärme und Komfort am Boden. Zudem hilft sie, leichte Unebenheiten des Untergrunds auszugleichen.

# 16 INSPIRING DESIGNS, ENDLESS POSSIBILITIES.

## 16 INSPIRIERENDE DESIGNS, UNENDLICHE MÖGLICHKEITEN.

Taking inspiration from the natural beauty of wood, **ELEMENTAL Multilayer** has a design to suit your project perfectly.

Choose from an inspiring selection of trend setting colours – from rich, warm brown tones, right through to cooler weathered greys. Delicate detail in the wood grain is brought to life by natural and realistic in-register embossing.

So get inspired for your next flooring project with **ELEMENTAL Multilayer**.

Inspiziert von der Schönheit von natürlichem Holz, bietet Ihnen **ELEMENTAL Multilayer** das passende Dekor für jedes Projekt.

Wählen Sie aus einer Palette trendorientierter Farben – von satten, warmen Brauntönen bis hin zu modernen, kühlen Grautönen im Vintage-Stil. Die komplexe Holzmaserung wird dabei durch die Synchronprägung detailgetreu nachgebildet.

Lassen Sie sich von **ELEMENTAL Multilayer** für Ihr nächstes Projekt inspirieren.





812214 FLAMED OAK - PITCH



807518 GOTHAM OAK - BROWN



811311 AREZZO - BROWN



807516 GOTHAM OAK - HENNA



813111 AREZZO - DARK



832917 NATURAL OAK - PRALINE



812215 FLAMED OAK - TAAL



812216 FLAMED OAK - NYOS

Pictures are for reference only. Please order samples to experience the full colour and texture.  
Die Abbildungen dienen nur der Vorauswahl. Um einen besseren Eindruck von Farbe und Oberfläche zu erhalten, fordern Sie bitte Originalmuster an.

Size: 220mm x 1510mm  
Emboss: In-Register  
Edge detail: Micro-Bevel

Format: 220 mm x 1510 mm  
Prägung: Synchronprägung  
Kantenausbildung: Gefast



875115 GOTHAM OAK - BEIGE



832910 NATURAL OAK - LIGHT



832915 NATURAL OAK - CARAMEL



807512 GOTHAM OAK - IVORY



812211 FLAMED OAK - BEPPU



812213 FLAMED OAK - ARAL



807515 GOTHAM OAK - ECRU



807514 GOTHAM OAK - SILVER

Pictures are for reference only. Please order samples to experience the full colour and texture.  
Die Abbildungen dienen nur der Vorauswahl. Um einen besseren Eindruck von Farbe und Oberfläche zu erhalten, fordern Sie bitte Originalmuster an.

Size: 220mm x 1510mm  
Emboss: In-Register  
Edge detail: Micro-Bevel

Format: 220 mm x 1510 mm  
Prägung: Synchronprägung  
Kantenausbildung: Gefast

Aspecta BV  
Argon 37a  
4751XC Oud Gastel  
The Netherlands

**T** +31 (0)88-1662500  
**F** +31 (0)88-1662599  
**T** +49 (0)2241-2673009  
**E** [info@elementalbyaspecta.com](mailto:info@elementalbyaspecta.com)  
**W** [www.elementalbyaspecta.com](http://www.elementalbyaspecta.com)

Aspecta Asia Pacific  
c/- BDO  
Level 14, 140 William St  
Melbourne, Victoria 3001  
Australia

**T** +61 (0)412 368067  
**E** [kknight@aspectaflooring.com](mailto:kknight@aspectaflooring.com)  
**W** [www.elementalbyaspecta.com](http://www.elementalbyaspecta.com)